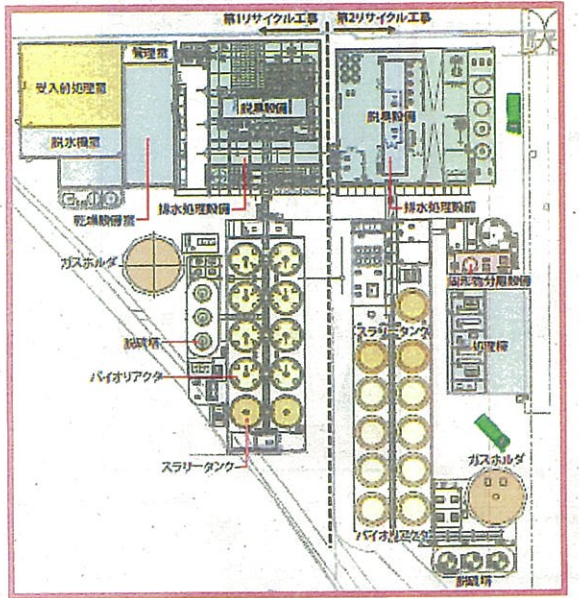


# 本社焼酎粕リサイクルプラント図

■ 全体配置図



第1期スラリータンク (2槽)  
第1期メタン発酵槽 (8槽)  
第1期脱硫設備、ガスホルダー

第1期処理棟  
(蒸気ボイラー、乾燥機)

第1期脱臭装置  
第1期排水処理設備

第1期: 2006年度稼働  
第2期: 2011年度稼働

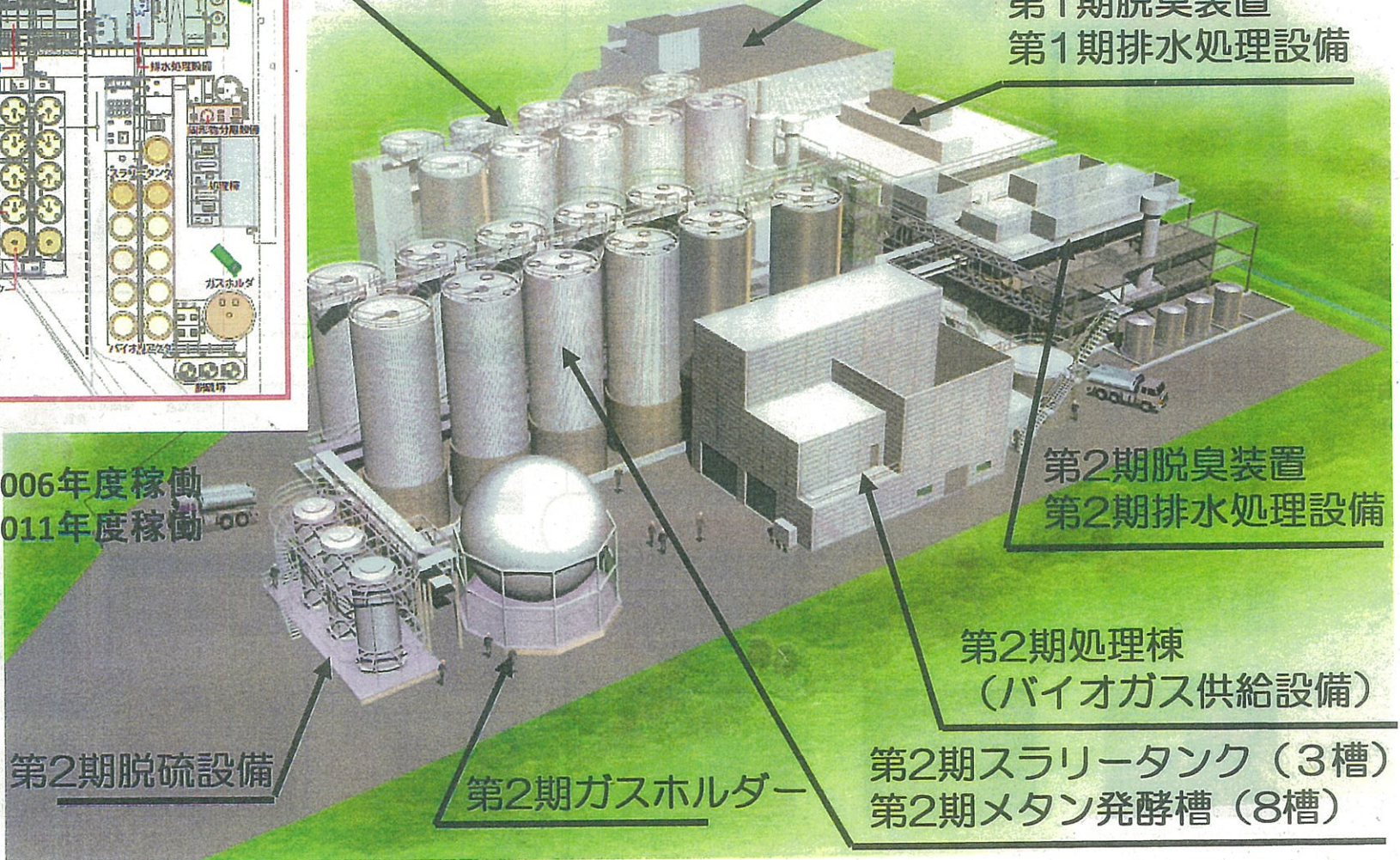
第2期脱臭装置  
第2期排水処理設備

第2期処理棟  
(バイオガス供給設備)

第2期脱硫設備

第2期ガスホルダー

第2期スラリータンク (3槽)  
第2期メタン発酵槽 (8槽)



# バイオガス利用プロセス

■ フロー図

## 前処理プロセス

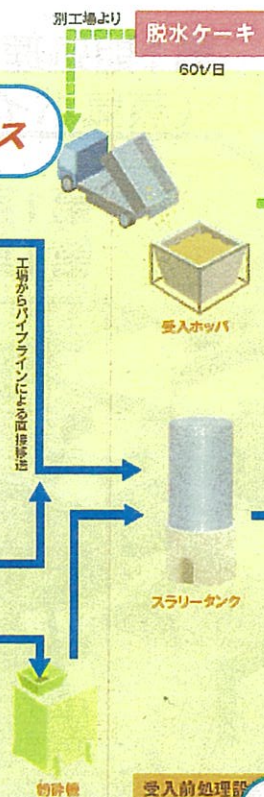
焼酎粕  
800t/日



芋の繊維や芋の皮を含む水分95%のスラリー状のもの

工場排水  
10t/日

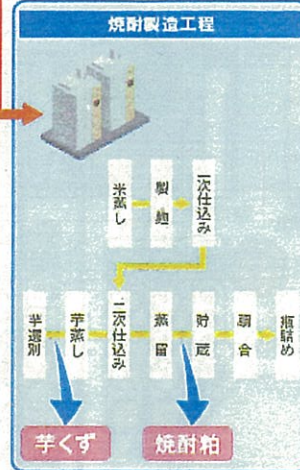
芋くず  
10t/日



## メタン発酵プロセス

## 発酵液処理プロセス

発電



**受入前処理設備**

焼酎製造工程から排出される焼酎粕、芋くずを受け入れます。芋くずは粉砕されスラリー化します。



受入機

**メタン発酵設備**

加熱されたバイオリアクタ内は嫌気状態に保たれ、メタン発酵菌の働きにより、焼酎粕が分解・ガス化されます。



バイオリアクタ (φ9m×18.5mH)

**ガス利用設備**

回収されたバイオガスは脱硫塔で有害成分(硫化水素)を除去し、乾燥設備、ボイラに利用されます。また、バイオガスの一部は本社工場で利用します。



脱硫塔



ボイラ



ガスホルダ (φ10m)

**乾燥設備**

熱風炉の燃料にバイオガスを利用し脱水ケーキを乾燥させます。乾燥物は家畜の飼料として利用します。



熱風炉

**脱臭設備**



下部排水式生物脱臭装置

**排水処理設備**



浄化槽内活性汚泥処理設備